

Coffre à sel CEMO



Points forts

- Coffre à sel
- Capacité de 110 litres

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Description technique

Ce coffre à sel est compact et économique. Sa cuve est en polyéthylène, PE 100% recyclable. Ce matériel est insensible au froid et à la corrosion. Il est compact et stable.

Son couvercle incliné est idéal pour l'évacuation des eaux pluviales. La charnière du couvercle est en PE et il y a une butée de retenue à l'ouverture du couvercle.

Ce **matériel de déneigement** dispose de la livraison offerte.

=> Découvrez également nos :

[Diabes de manutention](#)

[Bennes](#)

[Miroirs de sécurité](#)

Caractéristiques techniques

Poids en Kg	8
Dimensions L x l x H en mm	650 x 500 x 570
Référence	050105059
Matière	Polyéthylène
Capacité réservoir (L)	110

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : info@cegequip.fr