

Conteneur poubelle 240 l économique

Points forts

- Conteneur poubelle
- Capacité 240 l
- Norme EN 840-1 à 840-6
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

Description technique

Les conteneurs poubelle 240 l sont disponibles en plusieurs coloris ce qui facilite le tri des déchets et l'identification du contenu. Ils permettent la collecte d'une quantité importante de déchets. Ils sont pratique et manipulable grâce aux poignées et roues solides. Il est équipé de deux roues avec bandage en caoutchouc résistantes et peu bruyantes. Le conteneur est en polyéthylène haute densité. Il est résistant aux UV et aux chocs.

Ce conteneur poubelle est conforme aux normes européennes lèves conteneurs EN 840-1 à EN 840-6.

Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Résistants aux rayons UV, chaleur, froid, produits chimiques
- Larges poignées sur le couvercle
- Conforme à la norme EN840

Ces **conteneurs poubelle** disposent de la livraison gratuite.

5 modèles disponibles, voir fiche technique.

Tarif dégressif pour quantité, n'hésitez pas à nous consulter !

=> Découvrez également nos

[Gerbeurs](#)

[Caisses-palettes](#)

[Etablis](#)

Caractéristiques techniques

RÉFÉRENCE	COULEUR	CAPACITÉ EN KG	DIMENSIONS L X L X H EN MM	POIDS EN KG
070601066	Gris RAL 7012	110	734 x 578 x 1092	13
070601067	Rouge	110	734 x 578 x 1092	13
070601068	Bleu	110	734 x 578 x 1092	13
070601069	Vert	110	734 x 578 x 1092	13
070601070	Jaune	110	734 x 578 x 1092	13
070601071	Blanc	70	734 x 578 x 1092	13

Retrouvez tous nos produits sur www.cegequip.fr