

## Diablo gerbeur motorisé 170 kg



### Points forts

- Diablo gerbeur motorisé
- Capacité 170 kg
- Livraison gratuite

[VOIR FICHE PRODUIT](#)

### Description technique

Le diablo gerbeur motorisé est le partenaire idéal pour les livreurs du dernier kilomètre. Équipé d'une roue auxiliaire rabattable, il permet de déplacer sans effort des charges jusqu'à 170 kg en toute sécurité. Grâce à la fonction gerbeur, ce diablo électrique ergonomique préserve les opérateurs des troubles musculo-squelettiques (TMS).

Ses avantages sont les suivants :

- Le diablo gerbeur motorisé permet de déplacer et lever des charges jusqu'à 170 kg pour une hauteur maximum de 820 mm.
- C'est un diablo électrique ergonomique idéal pour les livreurs du dernier kilomètre : électroménager, bouteilles, cartons, magasins de proximité, etc.
- Sa structure robuste avec soudure renforcée en font un diablo motorisé de qualité premium.
- Les commandes de déplacement et d'élévation se situent au niveau des poignées.
- Le DGM170 est équipé d'une batterie lithium amovible avec capacité de 48V / 10 Ah.
- Le temps de charge de la batterie est de 3 heures.
- La bavette est fixe et mesure 350 mm x 412 mm.
- La roue auxiliaire amovible assure des manœuvres en toute sécurité pour les opérateurs.
- La pente admissible est de 15%.
- Ce diablo de manutention est équipé de roues anti-chocs et d'un système de freinage.
- Le diablo gerbeur motorisé pèse 54 kg, dont 3 kg pour la batterie.
- Il est livré de série avec chargeur, sangle et batterie.
- Pour tout complément d'information, téléchargez la documentation technique.

Ce **diablo de manutention** dispose de la livraison gratuite.

=> Découvrez également nos :

[Diablo escalier](#)

[Diablo électrique](#)

[Diablo de manutention](#)

Retrouvez tous nos produits sur [www.cegequip.fr](http://www.cegequip.fr)

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : [info@cegequip.fr](mailto:info@cegequip.fr)

## Caractéristiques techniques

|                                    |                                      |
|------------------------------------|--------------------------------------|
| Poids en Kg                        | 54                                   |
| Capacité en Kg                     | 170                                  |
| Niveau sonore (dB/A)               | Inf à 70 db                          |
| Référence                          | 010404026                            |
| Dimensions hors tout (Lxlxh) en mm | 650 x 770 x 1285                     |
| Vitesse max (km/h)                 | Déplacement 0.85 m/s / Levage 20 s/m |
| Batterie (V/Ah)                    | Lithium 48V/Ah                       |
| Hauteur d'élévation                | 820 mm                               |
| Alimentation                       | 100V-240V                            |
| Dim bavette (mm)                   | 350 x 412                            |

Retrouvez tous nos produits sur [www.cegequip.fr](http://www.cegequip.fr)

Cegequip Industries SAS

Siège social : 356 rue du Companet - 69140 Rillieux-la-Pape - Tél. : 04 81 65 31 00 - E-mail : [info@cegequip.fr](mailto:info@cegequip.fr)